

Данную страницу смотреть совместно со страницей 06.001 раздела "Узлы", каталог WD74 ordering.

		Сухари			Комплектующие			
	Профиль			Химия	Сбивка угла на прессе		Сборка угла на штифтах	
		Чаша І	Чаша II		Чаша I	Чаша II	Чаша I	Чаша II
	12-3110	20-0200/0059	20-0200/0266	80-2002 9 мл 80-3002 2 мл 80-4001 2 мл	31-0010		40-DIN1481 A2 D5x12 x2	40-DIN1481 A2 D5x12 x2
				80-9001 1 мл			31-0010	
	12-3111	20-0200/0266	20-0200/0059	80-2002 9 мл 80-3002 2 мл 80-4001 2 мл		31-0010	40-DIN1481 A2 D5x12 x2	40-DIN1481 A2 D5x12 x2
				80-4001 2 мл				31-0010
山	12-3122	20-0300/0059	20-0370/0296				40-DIN1481 A2 D5x12 x2	40-DIN1481 A2 D5x12 x2
m	12-3130	20-0300/0059	20-0300/0266		31-0010		40-DIN1481 A2 D5x12 x2 31-0010	40-DIN1481 A2 D5x12 x2
田	12-3131	20-0300/0266	20-0300/0059			31-0010	40-DIN1481 A2 D5x12 x2	40-DIN1481 A2 D5x12 31-0010
Ф	12-3141	20-0300/0059	20-0370/0296				40-DIN1481 A2 D5x12 x2	40-DIN1481 A2 x2 D5x12
F	12-3152	20-0130/0059	20-0130/0266		31-0010		40-DIN1481 A2 D5x12 x2 31-0010	40-DIN1481 A2 D5x12 x2
	12-3160	20-0200/0059	20-0200/0266		31-0010		40-DIN1481 A2 D5x12 x2 31-0010	40-DIN1481 A2 D5x12 x2

- 1. Нанесите на торцы профиля полиуретановый герметик.
- Установите закладные детали и выравнивающие уголки в профиль.
- 3. Сбейте угол на прессе.
- 1. Просверлите отверстия для заполнения соединения клеем.
- 5. Выровняйте профили относительно друг друга.
- 6. Заполните соединение клеем через отверстие. Длительность инъекции 3-5 секунд.
- 7. Удалите остатки клея и герметика очистителем.
- 8. Оставьте конструкцию в неподвижном состоянии для отверждения клея на 12 часов (см. инструкцию применения клея, который Вы используете)

Запрещается транспортировать, обрабатывать изделие, устанавливать фурнитуру до отверждения клея!

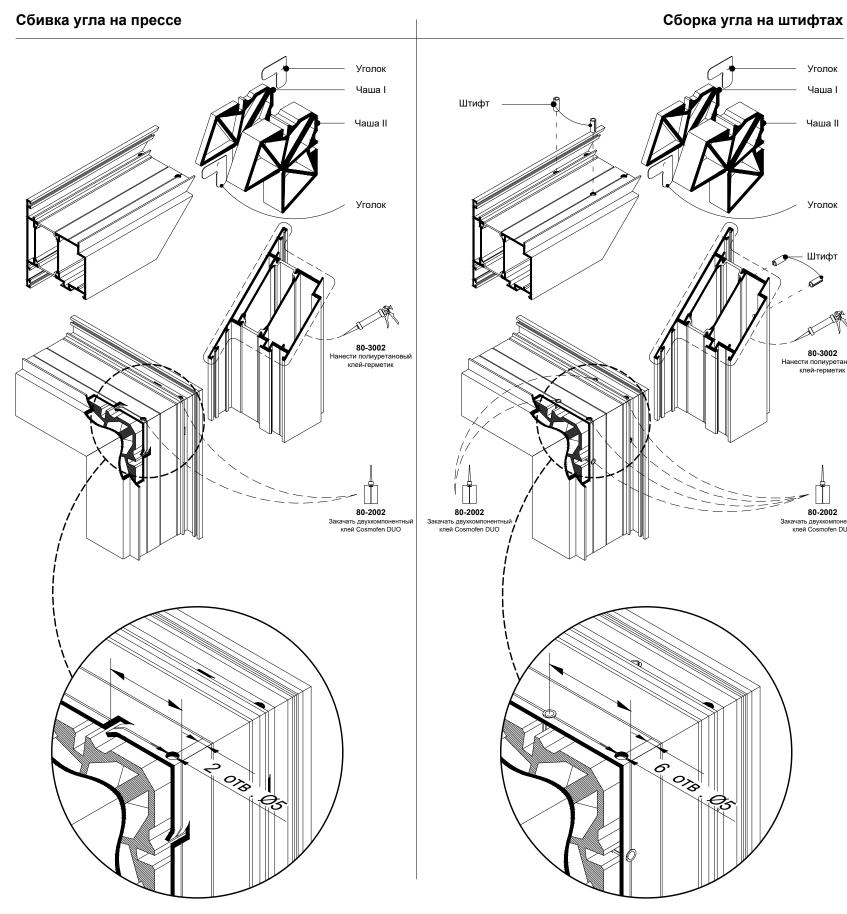
Инструкция сборки угла на штифтах

- 1. Нанесите на торцы профиля полиуретановый клей-герметик.
- Просверлите отверстия для установки штифтов. Отверстия для заполнения клеем можно сверлить как по шаблону на этапе 1., так и без шаблона на этапе 5.
- 3. Установите закладные детали и выравнивающие уголки в профиль.
- 4. Вбейте штифты за 2-3 приёма каждую сторону. Не вбивайте штифт за один приём, в противном случае выровнять угол будет невозможно!
- . Просверлите отверстие для заполнения соединения клеем, если Вы не сделали этого по шаблону на этапе 2.
- 6. Выровняйте профили относительно друг друга.
- 7. Заполните соединение клеем через отверстие. Длительность инъекции 3-5 секунд. Так же заполните клеем полости штифтов, длительность инъекции 1-2 секунды.
- 8. Удалите остатки клея и герметика очистителем.
- 9. Оставьте конструкцию в неподвижном состоянии для отверждения клея на 12 часов (см. инструкцию применения клея, который Вы используете)

Запрещается транспортировать, обрабатывать изделие, устанавливать фурнитуру до отверждения клея!







Данную страницу смотреть совместно со страницей 06.001 раздела "Узлы", каталог WD74 ordering.

		Сухари		Химия	Комплектующие				
	Профиль				Сбивка угла на прессе		Сборка угла на штифтах		
		Чаша І	Чаша II		Чаша I	Чаша II	Чаша І	Чаша II	
le:c:	12-3210	20-0200/0059	20-0200/0266		31-0010 x2		40-DIN1481 A2 D5x12 x2	40-DIN1481 A2 D5x12 x2	
							31-0010 x2	DUXIZ	
dea	12-3220	20-0200/0059	20-0200/0266		31-0010 x2		40-DIN1481 A2 D5x12 x2	D5x12 x2	
							31-0010 x2		
⊨co	12-3221	20-0200/0059	20-0200/0266		31-0010 x2		40-DIN1481 A2 D5x12 x2	40-DIN1481 A2 D5x12 x2	
							31-0010 x2		
	12-3260	20-0200/0059	20-0200/0266		31-0010 x2		40-DIN1481 A2 D5x12 x2	40-DIN1481 A2 D5x12 x2	
-							31-0010 x2		
西	12-3341	20-0440/0061	20-0440/0211		31-0010		40-DIN1481 A2 D5x12 x2	40-DIN1481 A2 D5x12 x2	
P-LF							31-0010		

- 1. Нанесите на торцы профиля полиуретановый герметик.
- . Установите закладные детали и выравнивающие уголки в профиль.
- Сбейте угол на прессе.
- . Просверлите отверстия для заполнения соединения клеем.
- . Выровняйте профили относительно друг друга.
- 6. Заполните соединение клеем через отверстие. Длительность инъекции 3-5 секунд.
- 7. Удалите остатки клея и герметика очистителем.
- Оставьте конструкцию в неподвижном состоянии для отверждения клея на 12 часов (см. инструкцию применения клея, который Вы используете)

Запрещается транспортировать, обрабатывать изделие, устанавливать фурнитуру до отверждения клея!

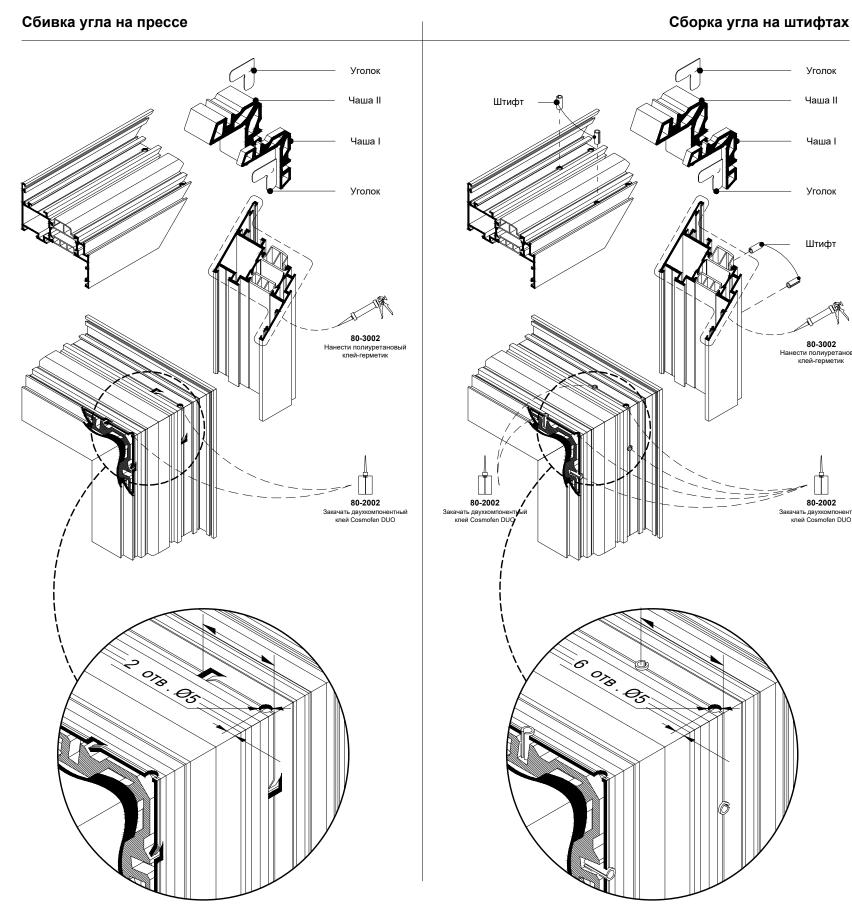
Инструкция сборки угла на штифтах

- 1. Нанесите на торцы профиля полиуретановый клей-герметик.
- Просверлите отверстия для установки штифтов. Отверстия для заполнения клеем можно сверлить как по шаблону на этапе 1., так и без шаблона на этапе 5.
- 3. Установите закладные детали и выравнивающие уголки в профиль.
- 4. Вбейте штифты за 2-3 приёма каждую сторону. Не вбивайте штифт за один приём, в противном случае выровнять угол будет невозможно!
- . Просверлите отверстие для заполнения соединения клеем, если Вы не сделали этого по шаблону на этапе 2.
- 6. Выровняйте профили относительно друг друга.
- 7. Заполните соединение клеем через отверстие. Длительность инъекции 3-5 секунд. Так же заполните клеем полости штифтов, длительность инъекции 1-2 секунды.
- 8. Удалите остатки клея и герметика очистителем.
- 9. Оставьте конструкцию в неподвижном состоянии для отверждения клея на 12 часов (см. инструкцию применения клея, который Вы используете)

Запрещается транспортировать, обрабатывать изделие, устанавливать фурнитуру до отверждения клея!







Данную страницу смотреть совместно со страницей **06.001** раздела "Узлы", каталог WD74 ordering.

	Профиль	Сухари		Химия	Комплектующие			
					Сбивка угла на прессе		Сборка угла на штифтах	
		Чаша I	Чаша II		Чаша I	Чаша II	Чаша I	Чаша II
£	12-3310	20-0130/0059 20-0	20-0200/0315		31-0010	31-0010	40-DIN1481 A2 D5x12 x2	40-DIN1481 A2 D5x12 x2
•						31-0010	31-0010	
Ш	12-3320	20 20-0370/0059 20-0440/0314	20-0440/0314		31-0010	31-0010	40-DIN1481 A2 D5x12 x2	40-DIN1481 A2 D5x12 x2
I						31-0010	31-0010	

- . Нанесите на торцы профиля полиуретановый герметик.
- Установите закладные детали и выравнивающие уголки в профиль.
- 3. Сбейте угол на прессе.
- . Просверлите отверстия для заполнения соединения клеем.
- . Выровняйте профили относительно друг друга.
- 6. Заполните соединение клеем через отверстие. Длительность инъекции 3-5 секунд.
- 7. Удалите остатки клея и герметика очистителем.
- 8. Оставьте конструкцию в неподвижном состоянии для отверждения клея на 12 часов (см. инструкцию применения клея, который Вы используете)

Запрещается транспортировать, обрабатывать изделие, устанавливать фурнитуру до отверждения клея!

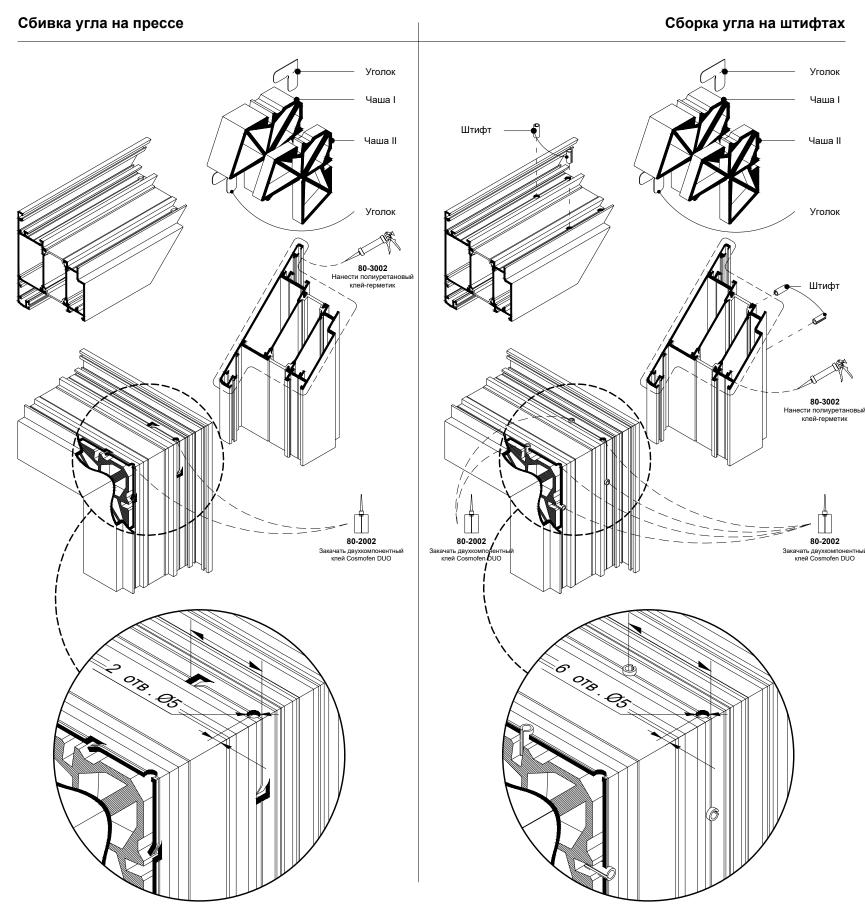
Инструкция сборки угла на штифтах

- 1. Нанесите на торцы профиля полиуретановый клей-герметик.
- Просверлите отверстия для установки штифтов. Отверстия для заполнения клеем можно сверлить как по шаблону на этапе 1., так и без шаблона на этапе 5.
- 3. Установите закладные детали и выравнивающие уголки в профиль.
- 4. Вбейте штифты за 2-3 приёма каждую сторону. Не вбивайте штифт за один приём, в противном случае выровнять угол будет невозможно!
- . Просверлите отверстие для заполнения соединения клеем, если Вы не сделали этого по шаблону на этапе 2.
- 6. Выровняйте профили относительно друг друга.
- 7. Заполните соединение клеем через отверстие. Длительность инъекции 3-5 секунд. Так же заполните клеем полости штифтов, длительность инъекции 1-2 секунды.
- 8. Удалите остатки клея и герметика очистителем.
- 9. Оставьте конструкцию в неподвижном состоянии для отверждения клея на 12 часов (см. инструкцию применения клея, который Вы используете)

Запрещается транспортировать, обрабатывать изделие, устанавливать фурнитуру до отверждения клея!







Данную страницу смотреть совместно со страницей **06.001** раздела "Узлы", каталог WD74 ordering.

	Профиль	Сухари		Химия	Комплектующие			
					Сбивка угла на прессе		Сборка угла на штифтах	
		Чаша I	Чаша II		Чаша I	Чаша II	Чаша I	Чаша II
[III]	12-3332	20-0440/0279	20-0370/0100		31-0010 x2		40-DIN1481 A2 D5x12 x2 31-0010 x2	40-DIN1481 A2 D5x12 x2

- 1. Нанесите на торцы профиля полиуретановый герметик.
- . Установите закладные детали и выравнивающие уголки в профиль.
- 3. Сбейте угол на прессе.
- 4. Просверлите отверстия для заполнения соединения клеем.
- Выровняйте профили относительно друг друга.
- 6. Заполните соединение клеем через отверстие. Длительность инъекции 3-5 секунд.
- 7. Удалите остатки клея и герметика очистителем.
- Оставьте конструкцию в неподвижном состоянии для отверждения клея на 12 часов (см. инструкцию применения клея, который Вы используете)

Запрещается транспортировать, обрабатывать изделие, устанавливать фурнитуру до отверждения клея!

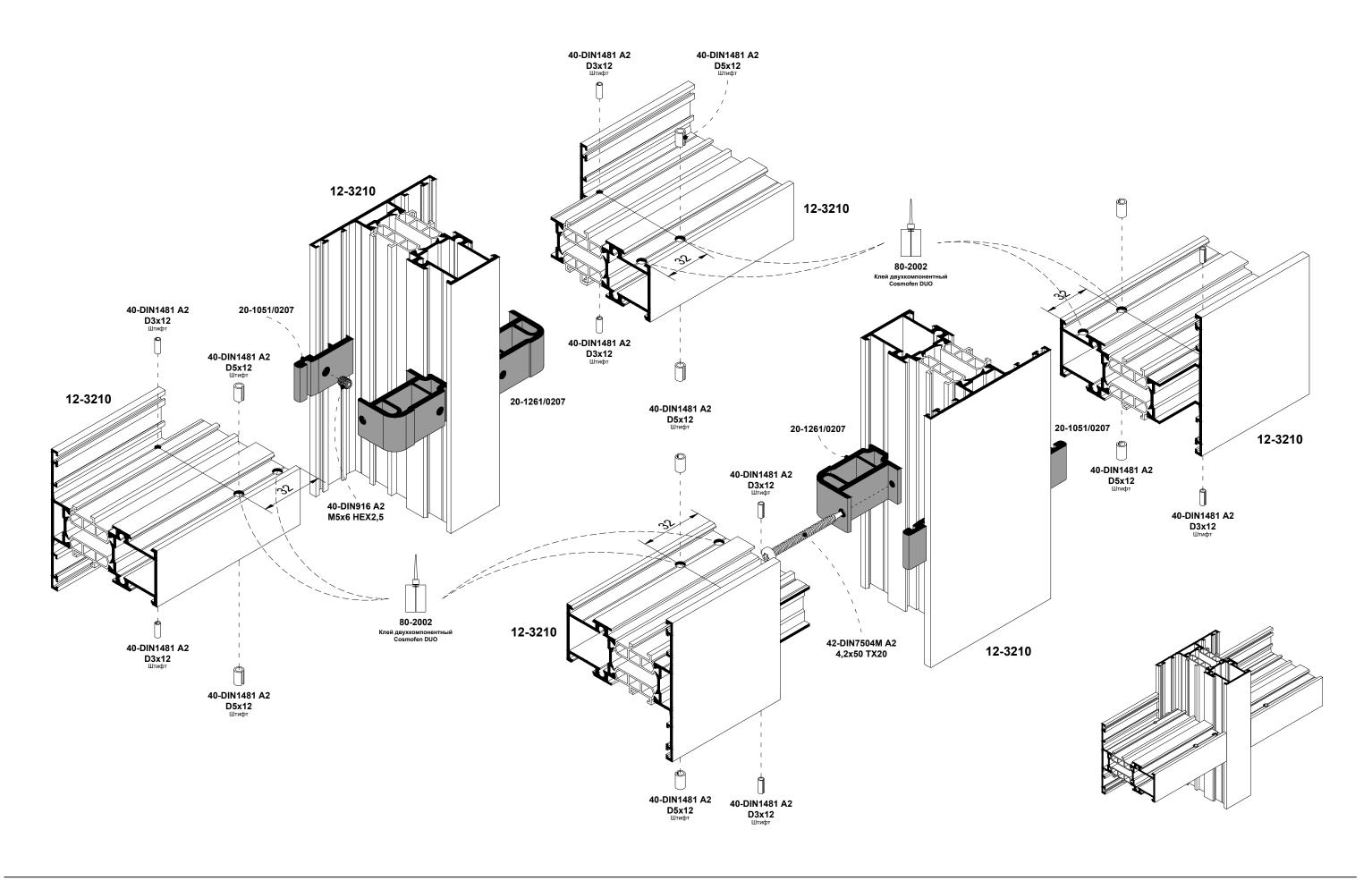
Инструкция сборки угла на штифтах

- 1. Нанесите на торцы профиля полиуретановый клей-герметик.
- Просверлите отверстия для установки штифтов. Отверстия для заполнения клеем можно сверлить как по шаблону на этапе 1., так и без шаблона на этапе 5.
- 3. Установите закладные детали и выравнивающие уголки в профиль.
- . Вбейте штифты за 2-3 приёма каждую сторону. Не вбивайте штифт за один приём, в противном случае выровнять угол будет невозможно!
- . Просверлите отверстие для заполнения соединения клеем, если Вы не сделали этого по шаблону на этапе 2.
- 6. Выровняйте профили относительно друг друга.
- 7. Заполните соединение клеем через отверстие. Длительность инъекции 3-5 секунд. Так же заполните клеем полости штифтов, длительность инъекции 1-2 секунды.
- 8. Удалите остатки клея и герметика очистителем.
- 9. Оставьте конструкцию в неподвижном состоянии для отверждения клея на 12 часов (см. инструкцию применения клея, который Вы используете)

Запрещается транспортировать, обрабатывать изделие, устанавливать фурнитуру до отверждения клея!

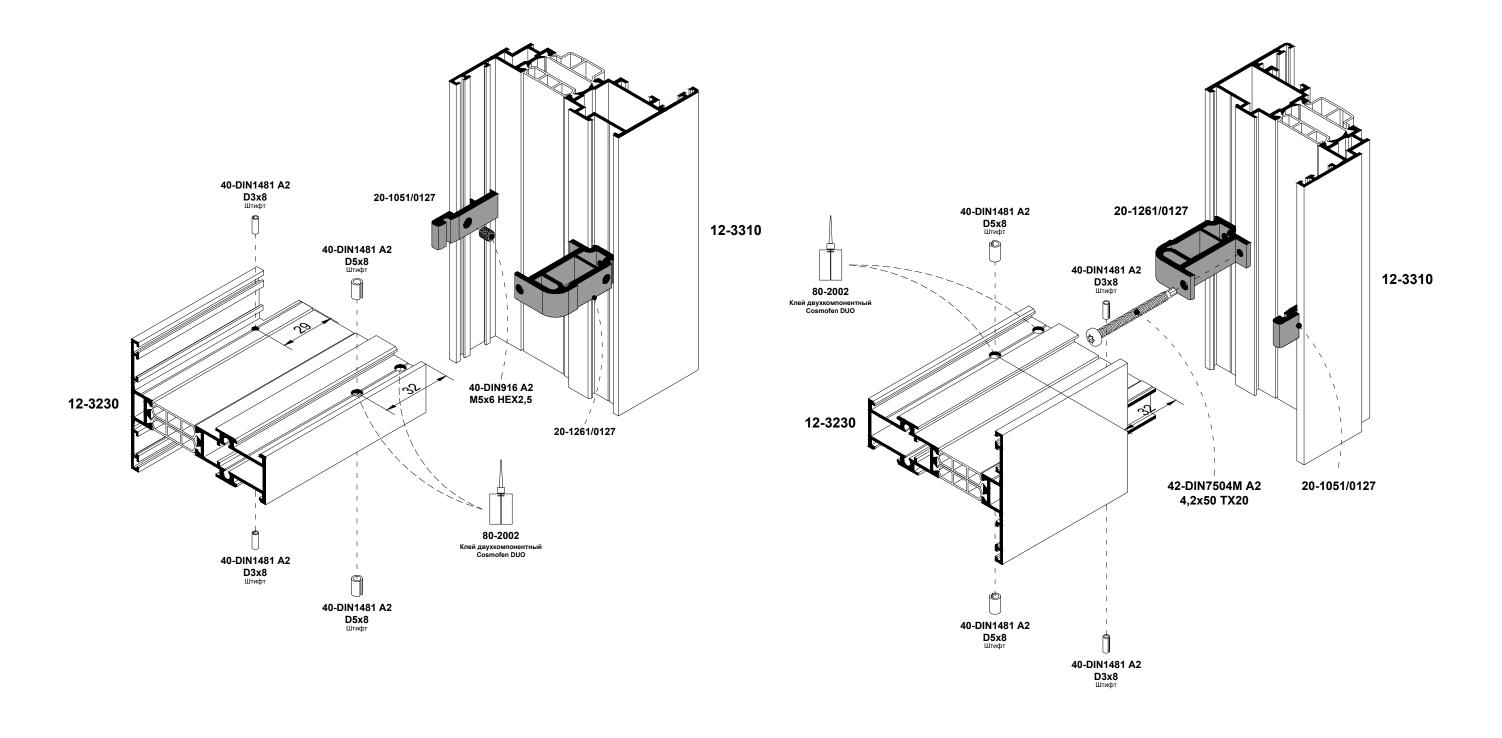




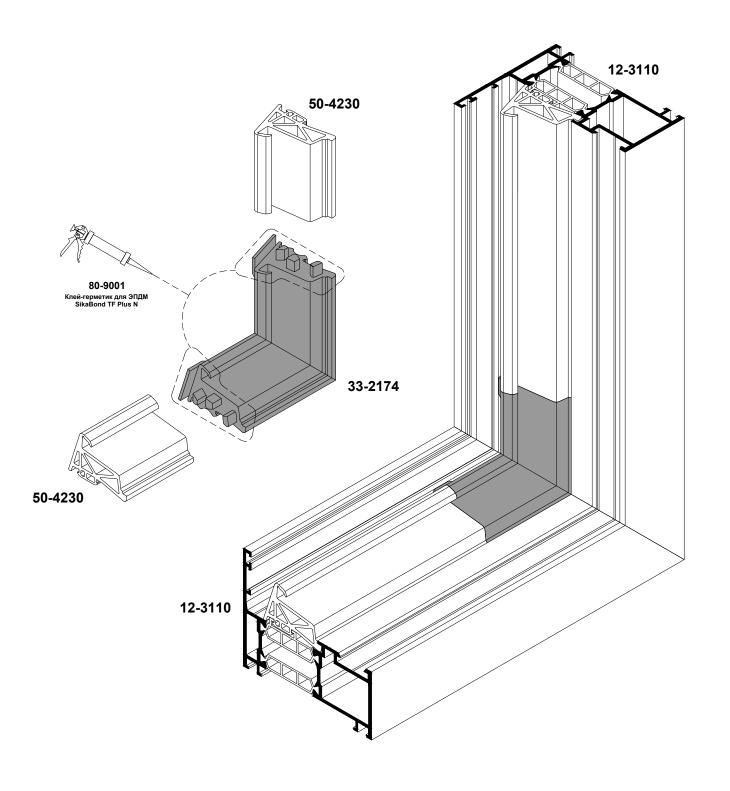




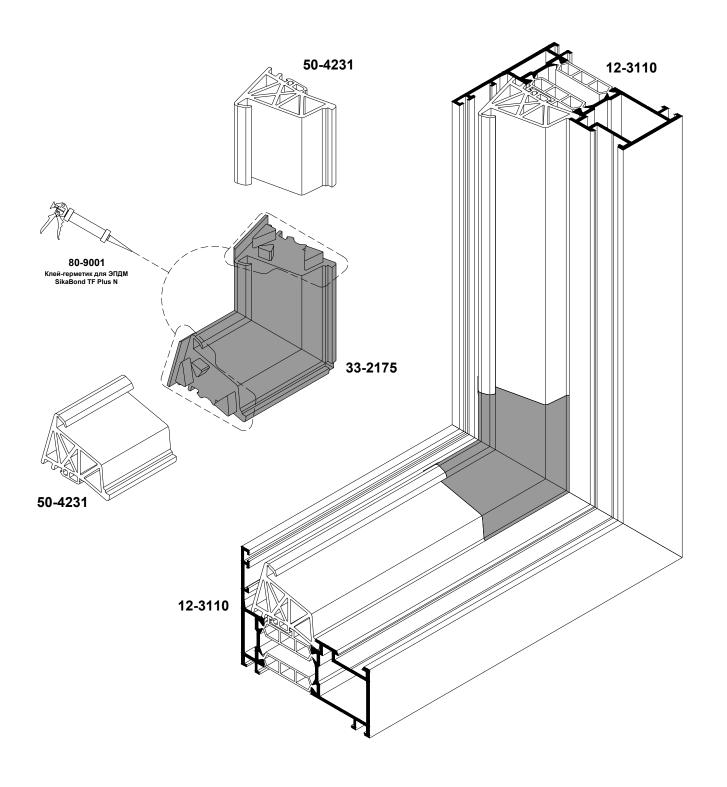






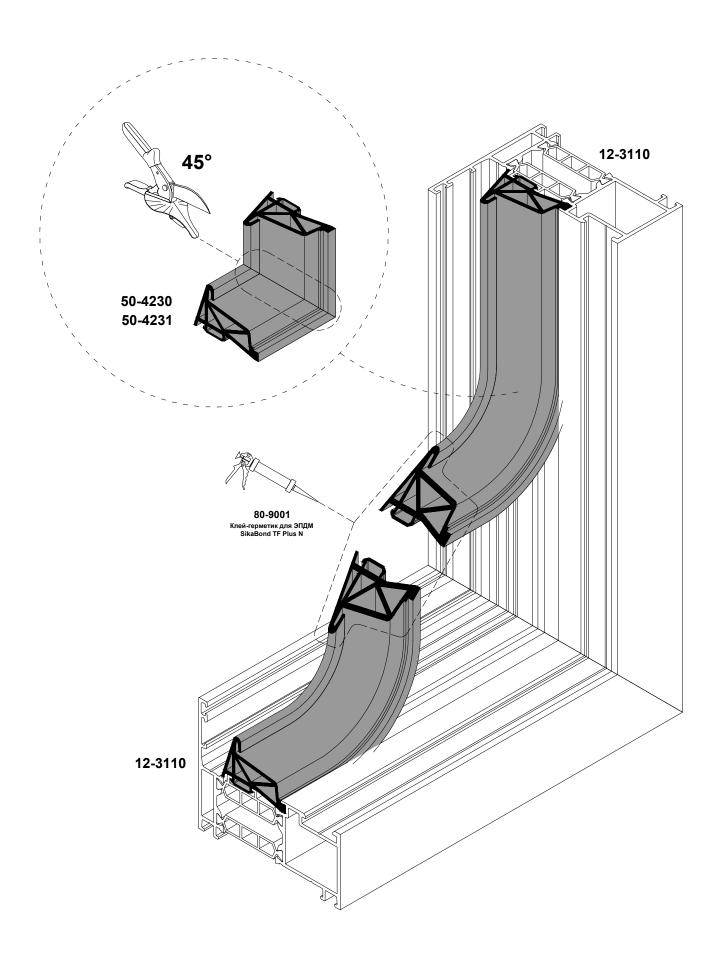








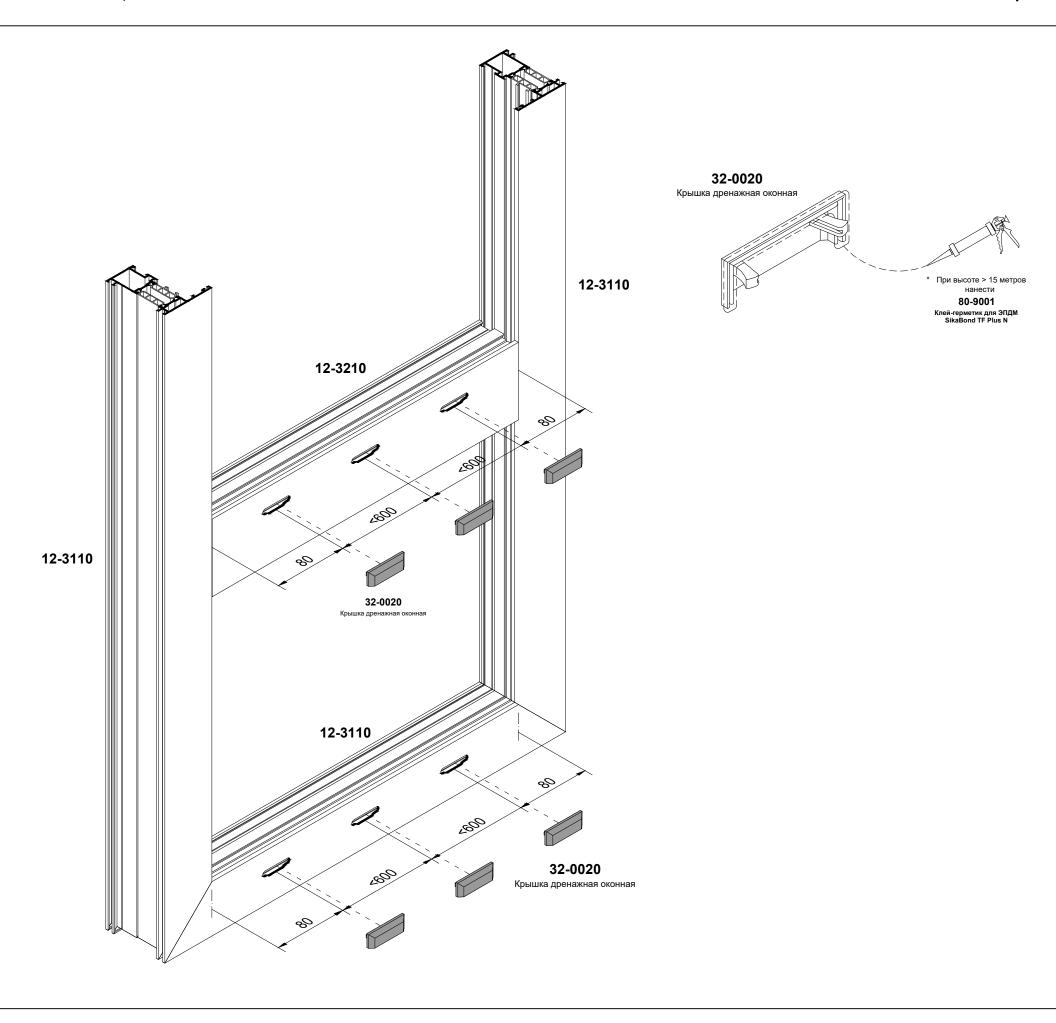




09/2024









09.014

